

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
NOT DISCLOSABLE	Supply of atmospheric tanks API 650 item TK 583 TK 584	Fornitura serbatoi atmosferici API 650 item TK 583 TK 584	Vado Ligure (SV)	Italia/Italy	2019	2019
ITER	Prefabrication of a cooling water plant piping and supports Buildings 61-51-52-53	Prefabbricazione piping e supporti impianto cooling water edifici 61-51-52-53	ITER	Francia/France	2018	2019
SOFIDEL USA	Supply of Tanks-towers and ducts for PM 1-2 paper mill tissue machine installation	Fornitura di Tine-torri-canale per impianto preparazione impasti cartiera PM 1-2	Ohio	USA	2017	2018
NOT DISCLOSABLE	AISI 304H grid supply - regenerator R502 plant FCC for TA 2019	Fornitura griglia in AISI 304H rigeneratore R502 impianto FCC per TA 2019	Augusta (SR)	Italia/Italy	2017	2018
NOT DISCLOSABLE	Supply of atmospheric tanks API 650 item TK 585 TK 586	Fornitura serbatoi atmosferici API 650 item TK 585 TK 586	Vado Ligure (SV)	Italia/Italy	2018	2018
ISAB	R202 reactor and R202 regenerator supply FCCU plant - North refinery	Forniture cupole reattore R201 e rigeneratore R202 impianto FCCU raffineria Nord	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2017	2018
SOGIN	Design and supply of equipment for the transfer of the sludge, the recovery of activated materials and for the emptying of the fuel pool	Progettazione esecutiva, realizzazione attrezzature e lavori di trasferimento dei fanghi, recupero parti attivate e svuotamento dell'acqua della piscina del combustibile della centrale di Latina	Latina (LT)	Italia/Italy	2016	2018
ISAB	Supply of pressure equipment for Refinery TA 2018	Fornitura apparecchiature a pressione per TA 2018 raffineria	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2017	2018
LOTTE	Erection of 2 duplex steel evaporators + titanium for a desalination plant	Costruzione di 2 evaporatori in acciaio duplex + titanio per impianto dissalazione	Grati	Indonesia	2017	2018
NOT DISCLOSABLE	Supply of 2 vapour generators	Fornitura di 2 generatori di vapore	Marghera (VE)	Italia/Italy	2016	2018
SOFIDEL	Supply of Tanks-towers and ducts for paper mill preparation	Fornitura di Tine-torri-canale per impianto preparazione impasti cartiera PM15	Ciechanow	Polonia/Poland	2017	2017
NUQUUL GROUP	Supply of Tanks-towers and ducts PM 15 for paper mill preparation	Fornitura di Tine-torri-canale per impianto preparazione impasti cartiera PM15	Al Nakheel	UAE	2016	2017
ICT Poland	Supply of Tin-towers and ducts PM14 for paper mill preparation	Fornitura di Tine-torri-canale per impianto preparazione impasti cartiera PM14	Kostrzyn	Polonia/Poland	2015	2015
IREN	Supply of 3 overheat water accumulators 900 mc for BIT central	Fornitura 3 accumulatori acqua surriscaldata da 900 mc per centrale BIT	Torino (TO)	Italia/Italy	2015	2016
IPLOM	Pre flash columns supply T 151 Topping plant	Fornitura colonna pre flash T 151 impianto Topping	Busalla (GE)	Italia/Italy	2015	2015
DAEWOO	Erection of 2 duplex steel evaporators + titanium for a desalination plant	Costruzione di 2 evaporatori in acciaio duplex + titanio per impianto dissalazione	Ras Djinet	Algeria/Algeria	2013	2015
EDF Fenice	Mirafiori 5 - Turnkey supply of steam generator - Capacity 153 ton/h - Pressure 28 bar - Temperature 320 °C	Mirafiori 5 - Fornitura chiavi in mano di generatore di vapore - Produzione 153 ton/h - Pressione 28 bar - Temperatura 320 °C	Mirafiori (TO)	Italia/Italy	2014	2015

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
ISAB	Unit 400 - Revamping HRSG - Change conversion for syngas to natural gas. Capacity: 350 ton/h - Pressure: 130 bar - Temperature: 520 °C	Unità 400 - Revamping generatore di vapore a recupero - Conversione sistema di combustione da syngas a gas naturali. Produzione: 350 ton/h - Pressione: 130 bar - Temperatura: 520 °C	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2014	2015
NOT DISCLOSABLE	Turnkey of one HRSG with post combustion downstream one GT GE LM60000F. Fluid: superheated water - Capacity 1.633 ton/h - Inlet temperature 100 °C - Outlet temperature 125 °C - Pressure 9 bar - Post combustion duty 30 MWth - Total duty 78 MWth	Fornitura chiavi in mano di una caldaia a recupero a gas GT GE LM60000F - acqua surriscaldata - Produzione 1.633 ton/h - Temperatura d'ingresso 100°C - Temperatura d'uscita 125 °C - Pressione 9 bar - Potenza termica post combustione 30 MWth - Potenza termica totale 78 MWth	Bolgiano (MI)	Italia/Italy	2013	2014
Renco	Engineering, fabrication, modularization, supervision and of erection and commissioning of 2 heat recovery steam generators downstream of 2 SOLAR titan 130 type gas turbines. Capacity 27,8 ton/h - Pressure 45 bar - Temperature 440 °C	Ingegneria, costruzione, modularizzazione, supervisione al montaggio e al commissioning di 2 generatori di vapore a recupero a valle di 2 turbogas SOLAR titan 130 - Produzione 27,8 ton/h - Pressione 45 bar - Temperatura 440°C	Corleto Perticara (PZ)	Italia/Italy	2013	2014
Foster Wheeler USA	Supply and modularization of 2 coker heaters (3 radiants 27x6,5x4 m with insulation and pressure parts) hot air duct, radiant to convection lue gas, duct & lower covention section, 1 stack (60 m, 4,4 diameter with insulation), preheater ducts and structural steel, handrail, grating and lader	Fornitura e modulizzazione di n.2 forni cocker (3 radianti 27x6,5x4 m con coibentazione e parti in pressione), condotti aria calda, nr. 1 camino (60 m, 4,4 m diametro), coibentazioni, strutture e carpenterie	Anversa/Antwerp	Belgio/Belgium	2014	ongoing
ISAB	Heater Go-Finer - Unit 700-F 101N - Turnkey supply of 1 heater Go Finer - Thermal power 25 MW - Pressure 66,5 bar - Temperature 600 °C	Heater Go Finer - Unità 700-1 101N- Fornitura chiavi in mano di 1 forno Go Finer - Potenza termica 25 MW - Pressione 66,5 bar - Temperature 600 °C	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2014	2015
IPM/Zhaikmunai LLP	Turnkey supply of 3 Hot oil Heatr 21 Mwe each and relevant oil management system	Fornitura chiavi in mano di 3 forni Hot oil a 21 Mwe cad. e relativo sistema di gestione olio	Chinarevskoye	Kazakhstan	2015	2015
Foster Wheeler USA	Supply and modularization of 1 coker heater (6 radiants 27x6,5x4 m with insulation and pressure parts) 1 stack (60 m, 4,4 diameter with insulation), ducts with insulations and structural steel, platform steel, handrail, grating and lader	Fornitura e modulizzazione di n.1 forno cocker (6 radianti 27x6,5x4 m con coibentazione e parti in pressione), condotti aria calda, nr. 1 camino (60 m, 4,4 m diametro), coibentazioni, strutture e carpenterie	Takreer	Abu Dhabi	2013	2014
Foster Wheeler USA	Supply and modularization of 2 coker heaters (8 radiants 27x6,5x4 m with insulation and pressure parts) 2 stacks (60 m, 4,4 diameter with insulation), ducts with insulations and structural steel, platform steel, handrail, grating and lader	Fornitura e modulizzazione di n.2 forno cocker (8 radianti 27x6,5x4 m con coibentazione e parti in pressione), condotti aria calda, nr. 2 camino (60 m, 4,4 m diametro), coibentazioni, strutture e carpenterie	Tupras	Turchia/Turkey	2012	2013
ISAB	CR 27 - CO boiler revamping - Complete substitution "D" walls and evaporator, substitution of ignition system and update of the combustion system at Isab Refinery - North plant	CR 27 - Revamping CO boiler - Sostituzione complete "D" pareti ed evaporatore, sostituzione sistema di ignizione e rifacimento sistema di combustione presso Raffineria ISAB	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2012	2013

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
ERG Power	Revamping of SA1N1 boiler and Balance Of Plant - Extension boiler lifetime and adaption to BAT "Best Available Techniques" - Complete substitution of pressure parts (SH bench and walls economizer); complete substitution of flue gas ducts; introduction of a system of Nox reduction . SCR "selective Catalyst Reduction" Hybrid type. Substitution of ignition system. Update of the combustion system.	Revamping di caldaia SA1N1 e relativo BOP, estensione della vita caldaia e adattamento alla BAT "Miglior tecnologia disponibile" Sostituzione completa delle parti in pressione (Banco SH ed evaporatore) sostituzione completa del condotto flue gas; introduzione del sistema di riduzione NOx. SCR di tipo ibrido. Sostituzione del sistema di iniezione. Aggiornamento del sistema di combustione.	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2012	2013
EDF Fenice	Mirafiori 4 - Turnkey supply of water tube boiler. Capacity: 100 ton/h - Pressure 29 bar - Temperature 330 °C	Mirafiori 4 - Fornitura chiavi in mano di Water tube boiler. Portata: 100 ton/h - Pressione 29 bar - Temperatura 330 °C	Mirafiori (TO)	Italia/Italy	2012	2013
Saipem	2 shift converter waste heat boilers - Shell side ISW Steam 77.2 ton/h; Pressure 33 bar; Temperature 240 °C - Tube side Raw Hydrogen 14.5 ton/h; Pressure 24.5 bar; temperature 423 °C	2 scambiatori a vapore di recupero - Lato mantello: vapore 77.2 ton/h; Pressione 33 bar; Temperatura 240 °C - Lato tubi: Idrogeno 14.5 ton/h; Pressione 24.5 bar; Temperatura 423 °C	Abu Dhabi	UAE	2012	2012
EDF Fenice	N° 1 Upper steam drum - De = 1.605 mm; Thk= 40 mm; L= 10.250 mm, Weight: 16.900 kg Material: P 355 NH EN 10028	N° 1 corpo cilindrico superiore - De= 1.605 mm; Sp.= 40 mm; L= 10.250 mm; Peso: 16.900 kg Materiale: P 355 NH EN 10028	Mirafiori (TO)	Italia/Italy	2012	2012
NOT DISCLOSABLE	N° 3 Amminator taks TK 4001-4002-4003	N° 3 serbatoi amminatori TK 4001-4002-4003	Vado Ligure (SV)	Italia/Italy	2012	2012
Iren Energia	N° 1 Upper steam drum - De= 1.100 mm; Thk= 58 mm; L= 11.200 mm; Weight: 18.205 kg Material: P 460 NH EN 10028	N° 1 corpo cilindrico superiore - De= 1.100 mm; Sp.= 58 mm; L= 11.200 mm; Peso: 18.205 kg Materiale: P 460 NH EN 10028	Reggio Emilia (RE)	Italia/Italy	2012	2012
Isab	N° 1 Torch gas Drum DP 851A - De= 3.228 mm,Thk= 14 mm, L= 13.770 mm, Weight= 18.700 kg Service : Torch Gas - HIC/NACE service,Material: ASTM A 516 Gr. 70 - HIC Premium	N° 1 serbatoio gas torcia DP 851A - De= 3.228 mm; Sp.= 14 mm; L= 13.770 mm; Peso= 18.700 kg Servizio: Gas torcia - HIC/NACE service; Materiale: ASTM A 516 Gr. 70 - HIC Premium	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2012	2012
Isab	N° 1 Column C201 Top Part - De= 4.294 mm; Thk= 12 mm; L= 7.850 mm; Weight= 16.900 kg Service: Main Craking - HIC /NACE service; Material: ASTM A 516 Gr. 70 - HIC Premium	N° 1 tratto superiore Colonna C201 - De= 4.294 mm; Sp.= 12 mm; L= 7.850 mm; Peso= 16.900 kg Servizio: Main Craking - HIC /NACE service; Materiale: ASTM A 516 Gr. 70 - HIC Premium	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2012	2012
Quinto Treno (ATI Bonatti/Irem/Gavazzi)	N° 1 Upper steam drum - De= 1.400 mm; Thk= 45 mm; L= 13.000 mm,; Weight: 19.000 kg Material: P 460 NH EN 10028	N° 1 corpo cilindrico superiore - De= 1.400 mm; Sp.= 45 mm; L= 13.000 mm, Peso: 19.000 kg Materiale: P 460 NH EN 10028	Viggiano (PZ)	Italia/Italy	2012	2012
Quinto Treno (ATI Bonatti/Irem/Gavazzi)	N° 1 Lower steam drum - De= 860 mm; Thk= 30 mm; L= 13.000 mm, Weight: 11.000 kg Material: P 460 NH EN 10028	N° 1 corpo cilindrico inferiore - De= 860 mm, Sp= 30 mm; L= 13.000 mm; Peso: 11.000 kg Materiale: P 460 NH EN 10028	Viggiano (PZ)	Italia/Italy	2012	2012
Saipem	Nr. 1 Shift Converter for waste heat boiler	Nr. 1 Shift converter per waste heat boiler	Abu Dhabi	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2011	2011

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
Tirreno Power	Supply of 4 HP feed water heaters - CCGT & Fossil fuel (2 x 400 MW CCGT + 2 x 320 MW coal)	Fornitura 4 preriscaldatori acqua di alimento ad alta pressione - CCGT + Unità a carbone (2 x 400 MW CCGT + 2 x 320 MW carbone)	Vado Ligure (SV)	Italia/Italy	2008	2011
Paul Wurth	N° 2 loading hoppers - $\phi = 6.000$ mm, H = 3.600mm, Thk 18 mm	N° 2 tramogge di carico impianto ossiderurgico - $\phi = 6.000$ mm, Alt = 3.600mm, Sp 18 mm	Fos Sur Mer	Francia/France	2008	2011
Isab Energy	N° 1 Accumulator Tank for Deaerator - $\phi = 3.026$ mm, Thk = 13 mm, L = 12.500 mm, kg = 15.000	N° 1 Serbatoio di accumulo per degasatore - $\phi = 3.026$, Sp = 13 mm, L = 12.500 mm, kg = 15.001		Italia/Italy	2010	2010
Tirreno Power	N° 4 High Pressure Heat Exchangers - $\phi = 1.450$, l = 10 m, kg 30.000	N° 4 preriscaldatori Alta Pressione - $\phi = 1.450$, l = 10 m, kg 30.000	Vado Ligure (SV)	Italia/Italy	2009	2010
Iride Energia	N° 6 Pressure Vessels for Turin district heating - Power Plant - $\phi = 7.000$ mm, Thk = 35 mm, H = 27.000, 130.000 each	N° 6 Serbatoi a pressione di accumulo per impianto termico per la rete di teleriscaldamento Torino (TO) Nord - $\phi = 7.000$ mm, Sp = 35 mm, A = 27.000, 130.000 ognuno	Torino (TO)	Italia/Italy	2009	2009
Sirtec Nigi	Tank for sulphur storage TK 2901 - $\phi = 8.000$ mm, H= 12.000 m, 45 t	Serbatoio Stoccaggio di Zolfo TK 2901 - $\phi = 8.000$ mm, A= 12.000 m, 45 t	Mantova (MN)	Italia/Italy	2009	2009
Sulzer	Crystalizer Tower - Weight=194.000 kg, $\phi=4.300$, L=43.700, Thk=12-25	Cristallizzatore - Peso=194, $\phi=4.300$, L=43.700, Sp=12-25	China	Cina/China	2009	2009
Sadelmi	n° 2 Glycol Contactors - Weight=120.000 kg, $\phi=2.700$, L=10.600, Thk=100	No. 2 Glycol Contactors - Peso=120.000, $\phi=2.700$, L=10.600, Sp=100	Gbaran Ubie	Nigeria	2008	2008
ABB	Heat exchanger shell and tubes Item Weight=2.211 kg - $\phi = 1.400$ mm, l = 5.506 mm, 9.350 kg	Scambiatore calore, fascio tubiero e tubazioni Item W2211 - $\phi = 1.400$ mm, l = 5.506 mm, 9.350 kg	Coya Sur	Cile/Chile	2007	2008
ABB	Heat exchanger shell and tubes Item Weight=2.211 kg - $\phi = 1.600$ mm, l = 7.111 mm, 14.500 kg	Scambiatore calore, fascio tubiero e tubazioni Item W2211 - $\phi = 1.600$ mm, l = 7.111 mm, 14.500 kg	Coya Sur	Cile/Chile	2007	2008
ICT Poland	Prefabrication of equipment for paper mill: chests, flume and cyclone - Chest from $\phi 1.500$ to $\phi 6.000$, th from 4 mm to 12 mm, Kg 90.000	Prefabbricazione di apparecchiature per cartiera: tine, tramoggia e ciclone - Chest da $\phi 1.500$ a $\phi 6.000$, Sp da 4 mm a 12 mm, Kg 90.000		Polonia/Poland	2007	2007

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
Foster Wheeler UK	First Reactor - Weight=25.700 kg, ϕ =2.100, L=10.650, Thk=30	1° Reattore - Peso=25.700, ϕ =2.100, L=10.650, Sp=30	Dubai	Dubai	2007	2007
Foster Wheeler UK	Second Reactor - Weight=34.000 kg, ϕ =2.300, L=12.900, Thk=30	2° Reattore - Peso=34.000, ϕ =2.300, L=12.900, Sp=30	Dubai	Dubai	2007	2007
Foster Wheeler UK	Third Reactor - Weight=42.900 kg, ϕ =2.500, L=15.000, Thk=32	3° Reattore - Peso=42.900, ϕ =2.500, L=15.000, Sp=32	Dubai	Dubai	2007	2007
Foster Wheeler UK	Fourth Reactor - Weight=59.000 kg, ϕ =2.800, L=18.530, Thk=34	4° Reattore - Peso=59.000, ϕ =2.800, L=18.530, Sp=34	Dubai	Dubai	2007	2007
Foster Wheeler UK	Hydrotreating Reactor - Weight=65.200 kg, ϕ =4.000, L=11.500, Thk=51	Reattore Hydrotreating - Peso=65.200, ϕ =4.000, L=11.500, Sp=51	Dubai	Dubai	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	HP Deethanizer Reflux Drum - Weight=86.300 kg, ϕ =3.300, L=16.200, Thk=59	HP Deethanizer Reflux Drum - Peso=86.300, ϕ =3.300, L=16.200, Sp=59	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	Demethanizer Feed Separator 1 - Weight=29.000 kg, ϕ =3.100, L=7.660, Thk=48	Demethanizer Feed Separator 1 - Peso=29.000, ϕ =3.100, L=7.660, Sp=48	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	Demethanizer Feed Separator 2 - Weight=34.900 kg, ϕ =2.300, L=7.630, Thk=36	Demethanizer Feed Separator 2 - Peso=34.900, ϕ =2.300, L=7.630, Sp=36	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	Demethanizer Feed Separator 3 - Weight=16.900 kg, ϕ =1.800, L=5.800, Thk=28	Demethanizer Feed Separator 3 - Peso=16.900, ϕ =1.800, L=5.800, Sp=28	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	Demethanizer Feed Separator 4 - Weight=19.800 kg, ϕ =2.100, L=5.190, Thk=33	Demethanizer Feed Separator 4 - Peso=19.800, ϕ =2.100, L=5.190, Sp=33	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	Expander 2P Discharge Drum - Weight=11.150 kg, ϕ =2.600, L=6.680, Thk=10	Expander 2P Discharge Drum - Peso=11.150, ϕ =2.600, L=6.680, Sp=10	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	Splitter Reflux Drum - Weight=191.800 kg, ϕ =4.200, L=10.400, Thk=38	Splitter Reflux Drum - Peso=191.800, ϕ =4.200, L=10.400, Sp=38	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	Expander 1P Discharge Drum - Weight=12.200 kg, ϕ =2.300, L=6.670, Thk=17	Expander 1P Discharge Drum - Peso=12.200, ϕ =2.300, L=6.670, Sp=17	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
Shaw Stone & Webster UK	C2R 1st Stage Section Drum - Weight=44.000 kg, ϕ =2.600, L=12.180, Thk=15	C2R 1st Stage Section Drum - Peso=44.000, ϕ =2.600, L=12.180, Sp=15	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	C2R 2nd Stage Section Drum - Weight=23.000 kg, ϕ =3.200, L=12.395, Thk=19	C2R 2nd Stage Section Drum - Peso=23.000, ϕ =3.200, L=12.395, Sp=19	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Shaw Stone & Webster UK	C2R 3rd Stage Section Drum - Weight=42.580 kg, ϕ =3.700, L=10.730, Thk=22	C2R 3rd Stage Section Drum - Peso=42.580 kg, ϕ =3.700, L=10.730, Thk=22	Jubail	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2007	2007
Technip FR	Demethanizer Feed 2nd Separator - Peso=65.200 kg, ϕ =4.000, L=11.500, Sp=51	Demethanizer Feed 2nd Separator - Peso=26.436, ϕ =2.800, L=11.230, Sp=39	Qatar	Qatar	2007	2007
Technip FR	Demethanizer Feed 3rd Separator - Weight=10.140 kg, ϕ =1.600, L=6.770, Thk=35	Demethanizer Feed 3rd Separator - Peso=10.140, ϕ =1.600, L=6.770, Sp=35	Qatar	Qatar	2007	2007
Technip FR	Ethylene Refigerant 2nd Level Drum - Weight=16.172 kg, ϕ =2.600, L=10.930, Thk=19	Ethylene Refigerant 2nd Level Drum - Peso=16.172, ϕ =2.600, L=10.930, Sp=19	Qatar	Qatar	2007	2007
Technip FR	Cold Blow Down KO Drum - Weight=29.700 kg, ϕ =4.300, L=22.578, Thk=9	Cold Blow Down KO Drum - Peso=29.700, ϕ =4.300, L=22.578, Sp=9	Qatar	Qatar	2007	2007
Andritz	Deculator - ϕ = 2.500 mm, l = 10.000 mm	Deculator - ϕ = 2500 mm, l = 10.000 mm			2006	2007
Enel	Prefabrication main circulation piping for absorber plant - N° 3 Groups: ϕ = from 2, 5" to 60", welding 11.000"	Prefabbricazione di main circulation piping per Assorbitore - N° 3 Groups: ϕ = from 2, 5" to 60", welding 11.000"	Civitavecchia (RM)	Italia/Italy	2006	2006
Enel	prefabrication of casing for Torrevaldaliga (RM) for absorber plant - N°3 Groups: weight kg 210.000 each	Prefabbricazione del casing per assorbitore - N°3 Groups: weight kg 210.000 each	Civitavecchia (RM)	Italia/Italy	2006	2006
Brown & Root/Equate	Dilution Steam Generator OLK - Weight=30.000 kg, ϕ =1.450, L=8.500, Thk=20	Generatore di vapore a diluizione OLK - Peso=30.000, ϕ =1.450, L=8.500, Sp=20	Kuwait	Kuwait	2006	2006
ERG	High Pressure Cold Separator Drum - Weight=39.000 kg, ϕ =2.450, L=7.000, Thk=79	High Pressure Cold Separator Drum - Peso=39.000, ϕ =2.450, L=7.000, Sp=79	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2005	2006
ERG	Product Fractionator - Weight=100.000 kg, ϕ =2.255, L=43.000, Thk=16-35-15	Product Fractionator - Peso=100.000, ϕ =2.255, L=43.000, Sp=16-35-15	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2005	2006
ERG	Recycle Gas Scrubber/Recycle Gas KO Drum - Weight=70.000 kg, ϕ =1.500, L=24.000, Thk=60	Recycle Gas Scrubber/Recycle Gas KO Drum - Peso=70.000, ϕ =1.500, L=24.000, Sp=60	Priolo Gargallo (SR)	Italia/Italy	2005	2006

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
AEM - Azienda Energetica Metropolitana	Exhaust gas duct system for Politecnico - N°3 Groups: $\phi = 1800$ mm, th 5 mm, H = 51.000, Kg 56.000 tot.	Camino fumi per C.le Politecnico - N°3 Gruppi: $\phi = 1800$ mm, Sp 5 mm, A = 51.000, Kg 56.000 tot.	Torino (TO)	Italia/Italy	2005	2005
AEM - Azienda Energetica Metropolitana	N° 1 Tank with floating ceiling - $\phi = 11.000$ mm, Th 5 mm, H = 20.000, Kg 43.000	N° 1 Serbatoio con tetto galleggiante per Impianto Politecnico Torino (TO) - $\phi = 11.000$ mm, Th 5 mm, A = 20.000, Kg 43.000	Torino (TO)	Italia/Italy	2005	2005
AEM - Azienda Energetica Metropolitana	Piping Prefabrication for Politecnico power plant - $\phi =$ from 2,5" to 32", kg 320.000	Prefabbricazione tubazioni per Impianto Politecnico Torino (TO) - $\phi =$ da 2,5" a 32", kg 320.001	Torino (TO)	Italia/Italy	2005	2005
AEM - Azienda Energetica Metropolitana	Prefabrication of n. 1 Floating Roof Tank for Politecnico PP - $\phi=11.000$ mm, H=20.000, kg 43.000	Fabbricazione n. 1 Serbatoio con tetto galleggiante per Impianto Politecnico - $\phi=11.000$ mm, Alt=20.000, kg 43.000	Torino (TO)	Italia/Italy	2005	2005
AEM - Azienda Energetica Metropolitana	N° 3 Pressure vessels for Politecnico district heating PP - $\phi = 7000$ mm, Th = 30 mm, H = 27.000, Kg 130.000	N° 3 Accumulatori per impianto di teleriscaldamento Politecnico - $\phi = 7000$ mm, Sp = 30 mm, A = 27.000, Kg 130.000	Torino (TO)	Italia/Italy	2005	2005
Ansaldo Energia	Prefabrication of service and auxiliary pipe lines - $\phi =$ from 2, 5" to 36", kg 386.000	Prefabbricazione di tubazioni di servizio ed ausiliari - $\phi =$ da 2, 5" a 36", kg 386.000		Italia/Italy	2005	2005
Ansaldo Energia	Supply of steam pipes (main and superheated) - $\phi =$ from 2, 5" to 36', kg 130.000	Fornitura per tubazioni a vapore (principali e surriscaldato) per Impianto Tirreno Power Vado Ligure (SV) - $\phi =$ da 2, 5" a 36', kg 130.000	Vado Ligure (SV)	Italia/Italy	2005	2005
Endesa Italia	Steam and lper heated piping - $\phi =$ from 10" to 22", Kg. 85.000	Tubazioni vapore surriscaldato c.le. Monfalcone - $\phi =$ da 10" a 22", Kg. 85.000	Monfalcone (GO)	Italia/Italy	2005	2005
SWS	Supply of N°2 Outgaser - $\phi = 3600$ H 8600 Th 10 mm	Fornitura di N°2 Outgaser - $\phi = 3600$ A 8600 TA 10 mm		Italia/Italy	2005	2005
Chevron Texaco	HDS Reactor - Weight=180.000 kg, $\phi=2.440$, L=36.000, Thk=55	HDS Reactor - Peso=180.000, $\phi=2.440$, L=36.000, Sp=55	Salt Lake Refinery	USA	2005	2005
Foster Wheeler IT	HP Steam Drum - Weight=120.000 kg, $\phi=2.000$, L=17.000, Thk=120	Corpi Cilindrici HP - Peso=120.000, $\phi=2.000$, L=17.000, Sp=120	Teverola (CE)	Italia/Italy	2005	2005
Foster Wheeler IT	LP Steam Drum - Weight=40.000 kg, $\phi=2.900$, L=16.200, Thk=25	Corpi Cilindrici LP - Peso=40.000, $\phi=2.900$, L=16.200, Sp=25	Teverola (CE)	Italia/Italy	2005	2005
Foster Wheeler IT	MP Steam Drum - Weight=16.000 kg, $\phi=1.500$, L=13.000, Thk=23	Corpi Cilindrici MP - Peso=16.000, $\phi=1.500$, L=13.000, Sp=23	Teverola (CE)	Italia/Italy	2005	2005

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
Andritz	Supply of Deculator - $\phi = 2.500$ L = 7.989 SP = 10	Fornitura Deculator - $\phi = 2.500$ L = 7.989 SP = 10			2004	2004
Ansaldo Caldaie	Piping Prefabrication for GVR - $\phi =$ from 2,5" to 24", Kg 180.000	Prefabbricazione tubazioni per GVR - Moncalieri (TO) - $\phi =$ da 2,5" a 24", Kg 180.000	Moncalieri (TO)	Italia/Italy	2004	2004
Ansaldo Caldaie	Piping Prefabrication TN Power Plant - $\phi =$ from 2,5" to 16", Kg 240.000 - Torrevaldaliga Thermo Electric Power Plant	Prefabbricazione tubazioni per c.le Torrevaldaliga (RM) Sud - $\phi =$ da 2,5" a 16", Kg 240.000 - Centrale Termoelettrica di Torrevaldaliga Sud	Civitavecchia (RM)	Italia/Italy	2004	2004
Enel	Piping Prefabrication for group A and C gas-turbine TN Power Plant - $\phi =$ from 2,5" to 18", Kg 46.500 - Torrevaldaliga Thermo Electric Power Plant	Prefabbricazione tubazioni per gruppo A e C Impianto Turbogas, Torrevaldaliga (RM) Sud - $\phi =$ da 2,5" a 18", Kg 46.500 - Centrale Termoelettrica di Torrevaldaliga Sud	Civitavecchia (RM)	Italia/Italy	2004	2004
Enel	External Piping Prefabrication Group 3 Ostiglia Power Plant - $\phi =$ from 3" to 28", Kg 47.500	Prefabbricazione tubazioni esterne Gruppo 3 Impianto Ostiglia - $\phi =$ da 3" a 28", Kg 47.500	Ostiglia (MN)	Italia/Italy	2004	2004
ICT Iberica	Prefabrication Chests and Paper Mill Components - ϕ from 1.500 to ϕ 6.000 mm, Th from 4mm to 12mm kg 90.000	Prefabbricazione tine e componenti cartiera - ϕ =da 1.500 a ϕ 6.000 mm, Sp da 4mm a 12mm, kg 90.000		Spagna/Spain	2004	2004
Vatech Hydro	Piping Prefabrication Gas Turbine - $\phi =$ from 2, 5" to 20", Kg 65.000	Prefabbricazione tubazioni turbina a gas per impianto Termoli Imerese - $\phi =$ da 2, 5" a 20", Kg 65.000	Termoli (CB)	Italia/Italy	2004	2004
Alstom Power	No. 2 Steam Drums - Weight=70.000 kg, ϕ =2.134, L=13.700, Thk=87	No. 2 Corpi Cilindrici - Peso=70.000, ϕ =2.134, L=13.700, Sp=87	Torviscosa (UD)	Italia/Italy	2004	2004
Foster Wheeler/Technip IT	Waste Heat Boiler - Weight=26.530 kg, ϕ =1.774/140, L=12.300, Thk=25-35	Waste Heat Boiler - Peso=26.530, ϕ =1.774/140, L=12.300, Sp=25-35	Saudi Arabia	Arabia Saudita/Saudi Arabia	2004	2004
Mandressi IT	Waste Heat Boiler & Reactrion Furnace - Weight=104.000 kg, ϕ =3.800-3.100, L=19.346, Thk=35-13	Waste Heat Boiler & Reactrion Furnace - Peso=104.000, ϕ =3.800-3.100, L=19.346, Sp=35-13	Iraq	Iraq	2004	2004
Pidec, Iran	LP Flash Tower - Weight=179.000 kg, ϕ =3.800, L=33.000, Thk=27-45	LP Flash Tower - Peso=179.000, ϕ =3.800, L=33.000, Sp=27-45	Iran	Iran	2004	2004
Pidec, Iran	CO2 Stripper - Weight=70.600 kg, ϕ =5.700, L=21.000, Thk=16-45	CO2 Stripper - Peso=70.600, ϕ =5.700, L=21.000, Sp=16-45	Iran	Iran	2004	2004
Pidec, Iran	Ammonia Purge Gas Recovery CO - Weight=10.860 kg, ϕ =726, L=11.803, Thk=38	Ammonia Purge Gas Recovery CO - Peso=10.860, ϕ =726, L=11.803, Sp=38	Iran	Iran	2004	2004
Saipem	Column - Weight=103.000 kg, ϕ =4.500, L=48.000, Thk=60	Colonna - Peso=103.000, ϕ =4.500, L=48.000, Sp=60	Algeria	Algeria	2004	2004

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
Ansaldo Caldaie	Mechanical erection of BOP to n°2 x 400 MW combined cycle gas turbines - 190.00 kg	Montaggio meccanico di BOP per n° 2 unità a ciclo combinato da 400 MW - 190.000 kg	Ravenna (RA)	Italia/Italy	2003	2004
Alstom Power	High, intermediate and low pressure piping for boiler Gr 1 and Gr 2 of Sermide Power -Ton 6, 6	Tubazioni di Alta, Media e bassa pressione per caldaie Gr 1 e Gr 2 Sermide - Ton 6, 6	Sermide (MN)	Italia/Italy	2003	2003
Andritz	Deculator - $\varnothing = 1.900$ mm, L = 6.650 mm, Th = 6 mm	Deculator - $\varnothing = 1.900$ mm, L = 6.650 mm, Sp = 6 mm			2003	2003
Andritz	Deculator - $\varnothing = 1.900$ mm, L = 6.650 mm, Th = 6 mm	Deculator - $\varnothing = 1.900$ mm, L = 6.650 mm, Sp = 6 mm			2003	2003
Ansaldo Caldaie	N° 76 Boiler Headers - Torrevaldaliga (RM) Gr A and Gr B - Torrevaldaliga Thermo Electric Power Plant	n° 76 Colettori Caldaia Torrevaldaliga (RM) Sud Gr A e Gr B - Centrale Termoelettrica di Torrevaldaliga Sud	Civitavecchia (RM)	Italia/Italy	2003	2003
Ansaldo Caldaie	High, intermediate and low pressure piping for boiler Gr 1 and Gr 2 of Ostiglia - 526.000 kg	Tubazioni di alta, media e bassa pressione per caldaia Gr 1 e Gr 2 Ostiglia - 526.000 kg	Ostiglia (MN)	Italia/Italy	2003	2003
Ansaldo Caldaie	N° 3 Deareator Towers - $\varnothing = 2.000$ mm, 4.860 Th = 12 mm	N° 3 Torrette degasatori - $\varnothing = 2.000$ mm, 4.860 Sp = 12 mm			2003	2003
Ansaldo Caldaie	N° 3 intermediate Pressure Tank - $\varnothing = 1.246$ mm, L = 12.500 mm, Th = 23	N° 3 Corpi cilindrici di media pressione - $\varnothing = 1.246$ mm, L = 12.500 mm, Sp = 24			2003	2003
Ansaldo Caldaie	N° 3 Low pressure tank - $\varnothing = 2.540$ mm, L = 13.000 mm, Th = 20 mm	N° 3 corpi cilindrici a bassa pressione - $\varnothing = 2.540$ mm, L = 13.000 mm, Sp = 20 mm			2003	2003
Delipapier	Chest - 28.500 kg	Tine - 28.600 kg		Francia/France	2003	2003
Delipapier	Flume channel - 9.500 kg	Canale di gronda 9.600 kg		Francia/France	2003	2003
Delipapier	Polished piping - 14.300 kg	Tubazione lucidata - 14.300 kg		Francia/France	2003	2003
Delipapier	Silo - 6.600 kg	Silo - 6.600 kg		Francia/France	2003	2003
Perry Equipment	No. 4 Vessels - Weight=11.400 kg each, $\varnothing=605$, L=2.932, Thk=74	No. 4 Vessels - Peso=11.400 each, $\varnothing=605$, L=2.932, Sp=74	Kazakistan	Kazakistan	2003	2003
Alstom	Steam Drums - Weight=23.500 kg, $\varnothing=1.926$, L=9.618, Thk=37	Corpi Cilindrici - Peso=23.500, $\varnothing=1.926$, L=9.618, Sp=37	Corea del Sud	Corea del Sud/South Korea	2002	2002

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
Alstom	Steam Drum - Weight=43.200 kg, ϕ =2.110, L=11.547, Thk=45	Corpi Cilindrici - Peso=43.200, ϕ =2.110, L=11.547, Sp=45	Canada	Canada	2002	2002
Alstom	Steam Drums - Weight=120.000 kg, ϕ =2.734, L=18.650, Thk=83	Corpi Cilindrici - Peso=120.000, ϕ =2.734, L=18.650, Sp=83	Canada	Canada	2002	2002
Alstom	Steam Drums - Weight=38.000 kg, ϕ =1.430, L=10.300, Thk=87	Corpi Cilindrici - Peso=38.000, ϕ =1.430, L=10.300, Sp=87	Corea del Sud	Corea del Sud/South Korea	2002	2002
Alstom	No. 6 Steam Drums - Weight=27.500 kg, ϕ =1.363, L=9.660, Thk=71	n° 6 Corpi Cilindrici - Peso=27.500, ϕ =1.363, L=9.660, Sp=71	Rio di Janeiro	Brasile/Brazil	2002	2002
Alstom/Kellog	Steam Drums - Weight=77.200 kg each, ϕ =2.104, L=13.930, Thk=98	Corpi Cilindrici - Peso=77.200 each, ϕ =2.104, L=13.930, Sp=98	Anversa	Belgio/Belgium	2002	2002
Axia Howmar	No. 2 Desalters - Weight=75.500 kg each, ϕ =3.100, L=12.220, Thk=73	No. 2 Desalters - Peso=75.500 each, ϕ =3.100, L=12.220, Sp=73	Libya	Libia/Lybia	2002	2002
Bariven	Acid Dump Drum - Weight=153.000 kg, ϕ =5.486, L=19.322, Thk=53	Acid Dump Drum - Peso=153.000, ϕ =5.486, L=19.322, Sp=53	Venezuela	Venezuela	2002	2002
Nooter Eriksen	No. 7 Steam Drums - Weight=81.200 kg each, ϕ =2.184, L=15.234, Thk=90	No. 7 Corpi Cilindrici - Peso=81.200 each, ϕ =2.184, L=15.234, Sp=90	Ferrara (FE)	Italia/Italy	2002	2002
Nooter Eriksen	Steam Drums - Weight=45.800 kg, ϕ =1.880, L=12.964, Thk=70	Corpi Cilindrici - Peso=45.800, ϕ =1.880, L=12.964, Sp=70	Ferrera Erbognone (PV)	Italia/Italy	2002	2002
Nooter Eriksen	No. 2 Steam Drums - Weight=81.200 kg, ϕ =2.184, L=15.234, Thk=90	n° 2 Corpi Cilindrici - Peso=81.200, ϕ =2.184, L=15.234, Sp=90	Brindisi (BR)	Italia/Italy	2002	2002
Nuovo Pignone	1st Stage Suction Scrubber - Weight=59.000 kg, ϕ =1.800, L=6.455, Thk=145+5	Scrubber 1° stadio - Peso=59.000, ϕ =1.800, L=6.455, Sp=145+5	Kazakistan	Kazakistan	2002	2002
Nuovo Pignone	2nd Stage Suction Scrubber - Weight=25.000 kg, ϕ =1.000, L=5.071, Thk=135+5	Scrubber 2° stadio - Peso=25.000, ϕ =1.000, L=5.071, Sp=135+5	Kazakistan	Kazakistan	2002	2002
Nuovo Pignone	3rd Stage Suction Scrubber - Weight=31.500 kg, ϕ =900, L=4.975, Thk=190+5	Scrubber 3° stadio - Peso=31.500, ϕ =900, L=4.975, Sp=190+5	Kazakistan	Kazakistan	2002	2002
Perry Equipment	No. 2 Guard Filters - Weight=25.000 kg, ϕ =2.140, L=2.540, Thk=21	n° 2 Filtri - Peso=25.000, ϕ =2.140, L=2.540, Sp=21	Karachaganak	Kazakistan	2002	2002

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
Siirtec Nigi	No. 2 HP Separators - Weight=42.000 kg, ϕ =1.500, L=6.390, Thk=60+3	No. 2 Separatori HP - Peso=42.000, ϕ =1.500, L=6.390, Sp=60+3	Krasnodar	Russia	2002	2002
Siirtec Nigi	No. 4 Gas Separators - ϕ =2140, L=2540, Thk=21	Nr 4 Separatori Gasi - ϕ =2140, L=2540, Sp=22	Karachaganak	Kazakistan	2002	2002
Bariven	ISO Butane Recycle Cooler - Weight=43.600 kg, ϕ =1.080, L=10.858, Thk=18+3,2 & Tube 117+9	ISO Butane Recycle Cooler - Peso=43.600, ϕ =1.080, L=10.858, Sp=18+3,2 & Tube 117+9	Cardon	Venezuela	2001	2001
Bariven	Relief Gas Scrubber (with internal tray) - Weight=31.000 kg, ϕ =1.829/426, L=21.256, Thk=14+3,2/16	Relief Gas Scrubber (with internal tray) - Peso=31.000, ϕ =1.829/426, L=21.256, Sp=14+3,2/16	Amuay	Venezuela	2001	2001
Fiorentini IT	No. 2 Oil Heaters - Weight=40.000 kg each.	No. 2 Oil Heaters - Peso=40.000 each.	Iraq	Iraq	2001	2001
Fisia Italimpianti	No. 3 Brine Heaters - Weight=79.400 kg each, ϕ =2.850, L=18.830, Thk=14+3	No. 3 Brine Heaters - Peso=79.400 each, ϕ =2.850, L=18.830, Sp=14+3	EAU	EAU/UEA	2001	2001
Linde	MDEA Wash Column - Weight=27.000 kg, ϕ =1.650, L=31.300, Thk=16	MDEA Wash Column - Peso=27.000, ϕ =1.650, L=31.300, Sp=16	Marghera (VE)	Italia/Italy	2001	2001
Linde	Stripper Column - Weight=16.000, ϕ =1.500, L=28.600 kg, Thk=12	Colonna di Frazionamento - Peso=16.000, ϕ =1.500, L=28.600, Sp=12	Marghera (VE)	Italia/Italy	2001	2001
Nuovo Pignone	Gas Scrubber - Weight=13.000 kg, ϕ =1.600, L=5.310, Thk=45	Gas Scrubber - Peso=13.000, ϕ =1.600, L=5.310, Sp=45	Casalborsetti (RA)	Italia/Italy	2001	2001
Supco	Reactors - Weight=65.000 kg, ϕ =2.900, L=16.000, Thk=52	Reattori - Peso=65.000, ϕ =2.900, L=16.000, Sp=52	Baji	Iraq	2001	2001
Supco	Tower Stabilizer - Weight=82.000 kg, ϕ =2.940, L=33.435, Thk=32	Colonna Stabilizer - Peso=82.000, ϕ =2.940, L=33.435, Sp=32	Baji	Iraq	2001	2001
Technip	Stripper Column - Weight=19.000 kg, ϕ =1.400, L=27.465, Thk=13/8+2,5	Colonna Stripper - Peso=19.000, ϕ =1.400, L=27.465, Sp=13/8+2,5	Venezia (VE)	Italia/Italy	2001	2001
Aster	Nr 8 modules for desalination plant - H= 4.000 mm, W = 4.500 mm, L = 23.000 mm, THK = 10 mm, Weight = 160.000 kg/each	Nr. 8 moduli per impianto di dissalazione - Alt= 4.000 mm, Larg = 4.500 mm, Lung = 23.000 mm, Sp = 10 mm, Peso = 160.000 kg /ognuno	Gela (CL)	Italia/Italy	2000	2001
Alstom	No. 2 Steam Drums - Weight=87.000 kg, ϕ =1.980, L=13.500, Thk=121	n° 2 Corpi Cilindrici - Peso=87.000, ϕ =1.980, L=13.500, Sp=121	Staythorpe	Regno Unito	2000	2000
Alstom	Steam Drums - Weight=31.000 kg, ϕ =1.580, L=9.200, Thk=60	Corpi Cilindrici - Peso=31.000, ϕ =1.580, L=9.200, Sp=60	Mantova (MN)	Italia/Italy	2000	2000



REFERENZE: COSTRUZIONI D'OFFICINA

CLIENTE / CLIENT	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	SITO / SITE	PAESE / COUNTRY	INIZIO / START	FINE / END
Axia Howmar	No. 3 Desalter Vessels - Weight=28.000 each, ϕ =2.750, L=11.500, Thk=20+2	No. 3 Desalter Vessels - Peso=28.000 each, ϕ =2.750, L=11.500, Sp=20+2	Kazakistan	Kazakistan	2000	2000
Fisia Italmimpianti	No. 2 Brine Heaters - Weight=106.700 kg each, ϕ =3.370, L=21.780, Thk=20+3/75 Tube	No. 2 Brine Heaters - Peso=106.700 each, ϕ =3.370, L=21.780, Sp=20+3/75 Tube	EAU	EAU/UEA	2000	2000
Mandress	No. 2 Heat-Exchangers - Weight=34.000 kg, ϕ =1.000, L=14.700, Thk=18/32	n° 2 Scambiatori di Calore - Peso=34.000, ϕ =1.000, L=14.700, Sp=18/32	Bajji	Iraq	2000	2000